贵州多功能反应器参考价格

发布日期: 2025-10-23 | 阅读量: 36

多功能反应器,可以在恒温条件下进行各种生物合成反应,也可以在不同温度下做回流或蒸馏。

- 1、密封PTEE材料,密封性、防腐性、耐磨性强
- 2、电子无极调速,运行平稳
- 3、清晰显示操控及数据信息平面,转速明显
- 4、智能温度传感器,数显温度
- 5、蒸馏回流可同时进行
- 6、大口径放料阀,可放固体、液体物料
- 7、大口径清洗口,方便清洗
- 8、双回流,一体化标准口冷凝管
- 9、主体结构采用不锈钢,铝合金
- 10、高效稳定,美观大方,经久耐用

注意事项:

- 1、在使用前一定要认真的检查单层玻璃反应釜是否有损坏、接口是否吻合,注意拿的时候要轻拿轻放。
 - 2、一定要保持接口的清洁,所以可以用软布擦拭,也可以真空脂涂膜都是不错方式。
 - 3、反应釜的接口不能太紧,所以要保持一定的松动性,否则会影响功效发挥。
- 4、开始工作时候一定要保持机械从低到高速运行,同时关机的话必须保持机械停止了旋转方可以。
 - 5、在单层玻璃反应釜使用过程中,聚四氟开关如果拧得过紧会损伤玻璃。
- 6、每次使用反应釜后应该及时的进行清理,保持机械的清洁干净,从而更好的提升机械 的工作性能发挥,所以定期对密封圈进行清洁是相当必要的保养措施,使用过程中一定要注意防

潮防水性能,以免造成导电现象发生。

多功能反应器出料方式。贵州多功能反应器参考价格

多功能反应器

单层玻璃反应釜技术参数:

上有大口径加料口,下有出料口,加料、出料、操作方便、安全。 倾斜式自动正反搅拌,产生立体水流,搅拌更充分,可缩短反应时间。 反应、加热、冷却、搅拌、回流、蒸馏一体化设计,与同类设备相比,占地少、性价比高。 特殊的搅拌口密封设计,允许长时间工作。

产品特点

- 1、反应器瓶采用硼硅玻璃,有优良的物理化学性能,瓶体透明、可见反应液料。
- 2、四氟搅拌浆,使用于多种溶剂搅拌。
- 3、电机运转平稳、力矩大、无火花。
- 4、聚四氟乙烯组件密封、真空度高。
- 5、恒温油/水浴锅、控温准确。
- 6、解构紧凑合理,操作方便。

陕西多功能反应器多少钱多功能反应器维修过程中注意事项。



多功能反应器可在恒温条件下进行各种生化反映和合成反映。仪器为全封闭系统,可利用负压连续吸入各种液体或气体,也可在不同温度工作下回流或蒸馏。

产品特点

- 1、多功能玻璃反应器采用GG17□G3.3高硼硅玻璃材质,拥有优良物理、化学性能.
- 2、可选用常温、高温(180°C)的反应条件进行实验.
- 3、可以选用在常压及负压试验条件工作,静止状态下负压可达-0.098MPa范围.
- 4、数字显示搅拌速度,进口大力矩增力电机,变频恒速搅拌系统,工作平稳.
- 5、四氟搅拌浆(搅拌叶),搅拌轴与反应釜之间的密封采用特种材料制成.
- 6、无死腔设计的防腐的大放料阀,可放固体、液体.
- 7、多功能反应釜玻璃夹层的制冷或加热溶液在反应完毕后,能彻底排除,不积液.
- 8、整体结构科学、新颖、实用、美观.
- 9、整机支架采用SUS304不锈钢制造,
- 10、标配含有180℃智能恒温油浴加热系统,无需额外配置热源.四面镂空设计,便于实验员操作.底部带脚轮或20mm橡胶地脚.

单层反应釜(器)可在恒温条件下进行各种溶媒合成反应,仪器反应部分为可操控全密封结构,可利用负压连续吸入各种液体和气体,也可在不同温度下做回流或蒸馏.

多功能反应器工作原理:

通过单层玻璃反应釜配套高温油水浴锅,提供单层玻璃反应釜需求热熔媒;或者额外配置浴锅冷凝盘管,提供单层玻璃反应釜需求冷熔媒;从而对反应釜内的物料进行恒温加热或制冷。物料在反应釜内进行反应,并能控制反应溶液的蒸发与回流等一系列实验过程,反应完毕,规格为10L以上单层玻璃反应釜物料可从釜底的全密封放料口放出,操作极为方便。

多功能反应器主要性能:

- 1、全套玻璃采用GG17高硼硅玻璃材质制作,拥有优良的化学、物理性能。
- 2、变频调速,交流感应电机。转速恒定,无电刷,无火花,安全稳定,可连续工作。
- 3、反应釜盖开口: 多功能口, 搅拌口, 加料口, 充氮口, 抽真空口, 温度计插口等。
- 4、下放料部分为玻璃法兰口配套特殊设计聚四氟阀门,容器内无死角,可拆卸便于固体物料出料。
- 5、整机具备的密封性能,静止状态下负压可达0.095MPa以下。
- 6、整机结构科学、可视化特点突出、实用新颖。

什么叫多功能反应器?



多功能反应器适用范围:根据使用要求在常压或负压条件下进行搅拌反应,并能做反应溶液的回流与蒸馏,是现代精细化工厂、生物制药和新材料合成的理想中试、生产设备

多功能反应器工作原理:

通过单层玻璃反应釜配套高温油水浴锅,提供单层玻璃反应釜需求热熔媒;或者额外配置浴锅冷凝盘管,提供单层玻璃反应釜需求冷熔媒;从而对反应釜内的物料进行恒温加热或制冷。物料在反应釜内进行反应,并能控制反应溶液的蒸发与回流等一系列实验过程,反应完毕,规格为10L以上单层玻璃反应釜物料可从釜底的全密封放料口放出,操作极为方便。

多功能反应器主要性能:

- 1、全套玻璃采用GG17高硼硅玻璃材质制作,拥有优良的化学、物理性能。
- 2、变频调速,交流感应电机。转速恒定,无电刷,无火花,安全稳定,可连续工作。
- 3、反应釜盖开口: 多功能口, 搅拌口, 加料口, 充氮口, 抽真空口, 温度计插口等。
- 4、下放料部分为玻璃法兰口配套特殊设计聚四氟阀门,容器内无死角,可拆卸便于固体物料出料。
- 5、整机具备的密封性能,静止状态下负压可达0.095MPa以下。
- 6、整机结构科学、可视化特点突出、实用新颖。

多功能反应器容量范围是多少?贵州多功能反应器参考价格

多功能反应器工作原理。贵州多功能反应器参考价格

旋转蒸发仪,短程分子蒸馏,玻璃反应釜,恒速搅拌器等产品及服务是必需消耗品,需求与现存市场容量密切相关,增量市场不断转化为存量市场,市场规模随着存量的增加而持续增长。随着产业转型升级的持续推进,未来旋转蒸发仪,短程分子蒸馏,玻璃反应釜,恒速搅拌器渗透率有望持续提升,新四化(电动化、网联化、智能化、共享化)将是未来机械行业发展的重点,而智能化的普及更是重中之重。随着劳动力成本的持续增加,贸易对设备的自动化、智能化水平需求也越来越迫切。在这种背景下,智能制造正在成为行业新一轮转型升级的突破口和重点。实际上,智能技术正在改造着传统贸易,一些企业已经开始尝试部分制造环节的智能化。有些企业虽然没有大规模的更换或新上自动化程度较高的成套设备,但通过关键环节的设备升级,也明显提高了产品品质和生产效率。贵州多功能反应器参考价格

上海申生科技有限公司属于机械及行业设备的高新企业,技术力量雄厚。是一家私营有限责任公司企业,随着市场的发展和生产的需求,与多家企业合作研究,在原有产品的基础上经过不

断改进,追求新型,在强化内部管理,完善结构调整的同时,良好的质量、合理的价格、完善的服务,在业界受到宽泛好评。公司业务涵盖旋转蒸发仪,短程分子蒸馏,玻璃反应釜,恒速搅拌器,价格合理,品质有保证,深受广大客户的欢迎。上海申生科技顺应时代发展和市场需求,通过**技术,力图保证高规格高质量的旋转蒸发仪,短程分子蒸馏,玻璃反应釜,恒速搅拌器。